ATA DA TRECENTÉSIMA QUIQUAGÉSIMA OITAVA SESSÃO PLENÁRIA EXTRAORDINÁRIA ESPECIAL DE POSSE E ELEIÇÃO DA NOVA DIRETORIA DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DE RONDÔNIA.

Às nove horas do dia 12 (doze) do mês de janeiro do ano de dois mil e dezoito (2018), no Plenário Contador Antônio Rocha de Souza, na sede do Conselho Regional de Contabilidade do Estado de Rondônia, sito na Av. Presidente Dutra, 2374 - Centro - Porto Velho – RO, realizou-se a Trecentésima Quinquagésima Oitava Sessão Plenária Extraordinária Especial de Posse e eleição da nova Diretoria do Conselho Regional de Contabilidade do Estado de Rondônia, com a presença dos seguintes Conselheiros Remanescentes de 1/3 Conselheiros Efetivos: Contador Agno Roberto Monteiro Pereira; Contador Antônio Rocha de Souza; Contadora Andreia Cristiane Gregory e Contadora Elba Oliveira de Araújo. Estavam presentes os **Conselheiros Suplentes**: Contadora Regina Celia Felippe Mendes Mancebo; Contador Waldohitler dos Santos Barros. **REGISTRO DE PRESENÇAS:** Presentes os membros da chapa nº 1, eleita na última eleição deste Conselho, realizada nos dias 21 e 22 de novembro de 2017, quais são: **Membros efetivos:** Contador Joelso Tavares de Andrade; Contadora Ana Paula de Lima Fank; Contador Miguel Erotildes da Rocha; Contador Jair Genor Bevilaqua; Contadora Gleimiria Batista da Costa; Contador José Claudio Ferreira Gomes e Técnico em Contabilidade Natal Domingos Lucin. **Membros suplentes:** Contadora Rosilene Locks; Contador João Marcos Machado de França; Contador Ivan Pimenta Albuquerque; Contador Leonardo Correa Miranda; Contadora Maria Aparecida Sanchez Oliveira; Contadora Maria Avani Chaves Capoucho e Técnico em Contabilidade Delia Maria Cardozo Figueira Lopes. **Membro Suplente com mandato complementar até 31/12/2019:** Contadora Rosangela de Oliveira. **Registro das Ausências:** a Conselheira efetiva Maria Regina Domingos, que justificou sua ausência, por motivo de viagem. A conselheira tomara posse com base no § 2º do art.4º do Regimento Interno do CRC-RO e § 2º do Art. 11 da Resolução CFC nº 1369/2011, da mesma forma, os conselheiros suplentes contadores Paulo Henrique Correa Menezes e Maria Aparecida Sanchez Oliveira. - **ORDEM DO DIA**: Com base no Parágrafo Único do Art. 11 do Regimento Interno do CRC-RO e art. 2º da Resolução CFC nº 1369/2011, o Conselheiro efetivo Contador Antônio Rocha de Souza assumi a presidência da sessão, por ser o conselheiro contador com registro mais antigo do terço remanescente, presente nesta sessão. Dando início a reunião, o Presidente da sessão Contador Antônio Rocha de Souza informou que a pauta da sessão é exclusiva para dar posse aos Conselheiros eleitos no último pleito realizado neste Conselho, nos dias 21 e 22 de novembro de 2017, cujo mandato será de 01/01/2018 a 31/12/2021 e proceder à eleição da Nova Diretoria deste Regional para o biênio 2018/2019. Iniciando os trabalhos da sessão, o Presidente da sessão destacou a presença dos membros eleitos no último pleito, os quais foram convocados para tomar posse nesta sessão, citando-os nominalmente, solicitando dos respectivos a assinatura do "Termo de Posse", concluída as devidas assinaturas, o Presidente da sessão declarou-os empossados, conforme segue: **Membros efetivos**: Contador Joelso Tavares de Andrade; Contadora Ana Paula de Lima Fank; Contador Miguel Erotildes da Rocha; Contador Jair Genor Bevilaqua; Contadora Gleimiria Batista da Costa; Contador José Claudio Ferreira Gomes e Técnico em

Contabilidade Natal Domingos Lucin e **Membros suplentes**: Contadora Rosilene Locks; Contador João Marcos Machado de França; Contador Ivan Pimenta Albuquerque; Contador Leonardo Correa Miranda; Contadora Maria Avani Chaves Capoucho e Técnico em Contabilidade Delia Maria Cardozo Figueira Lopes. **Mandato Complementar de** 1º de janeiro de 2018 a 31 de dezembro de 2019: Contadora Rosangela de Oliveira, CRCRO-004466/O. Em seguida, parabenizou os membros empossados, desejando sucesso nessa gestão. Dando prosseguimento a pauta, comunicou que em conformidade com o art. 2º da Resolução CFC nº 1.369/2011, indica os Conselheiros Contadora Elba Oliveira de Araújo, Contadora Andreia Cristiane Gregory e o Contador Agno Roberto Monteiro Pereira, para conduzirem o procedimento de eleição da Diretoria deste CRC para o biênio 2018/2019, composta pelo Presidente, Vice–Presidentes, Coordenador, membros das Câmaras e Representante dos Técnicos em Contabilidade. O Presidente da sessão em conformidade com a Resolução CFC nº 1369/2011, transferiu aos três conselheiros indicados à realização da eleição da nova Diretoria. Concluída a eleição, cujos procedimentos foram de acordo com o que rege a resolução acima citada, os Conselheiros indicados informaram ao Presidente da sessão que foi registrada uma única chapa, sob a responsabilidade do Contador José Claudio Ferreira Gomes, a Presidente da Comissão eleitoral, Conselheira Contadora Elba Oliveira de Araújo, convidou por ordem alfabética, cada conselheiro efetivo para assinar a lista de presença, em seguida receber a cédula, votar e depositar na urna lacrada. Conforme a ata do procedimento eleitoral que foi entregue a Presidente da Sessão Extraordinária, a comissão eleitoral apurou o resultado da eleição, sendo 11 votantes e 11 votos válidos, repassados ao presidente da Sessão o Contador Antônio Rocha de Souza os resultado da eleição por votação, que declarou a chapa única eleita para o biênio de 01/01/2018 a 31/12/2019, a qual tem a seguinte composição: **Presidente** Contador **JOELSO TAVARES DE ANDRADE** - CRC-RO 004264/O; **Vice–Presidente de Administração e Finanças:** Contadora MARIA REGINA DOMINGOS - CRC-RO 2092/O; **Vice–Presidente de Controle Interno:** Contadora ELBA OLIVEIRA DE ARAÚJO-CRC-RO 002270/O; **Vice–Presidente de Registro:** Contadora ANDREIA CRISTIANE GREGORY-CRC-RO 005433/O; **Vice-Presidente de Fiscalização, Ética e Disciplina:** Contador JOSÉ CLÁUDIO FERREIRA GOMES - CRCRO-004550/O, **Vice–Presidente de Desenvolvimento Profissional:** Contadora ANA PAULA DE LIMA FANK - CRC-RO 003648/O, Representante dos Técnicos em Contabilidade no Conselho Diretor: TC NATAL DOMINGOS LUCIN - CRCPR-009986/O-T-RO. **COMPOSIÇÕES DAS CÂMARAS: CÂMARA DE CONTROLE INTERNO: Vice–Presidente:** Contadora ELBA OLIVEIRA DE ARAÚJO-CRC-RO 002270/O; **Membros Efetivos:** Contador JAIR GENOR BEVILAQUA CRCRO-003004/O e Contadora ANDREIA CRISTIANE GREGORY-CRC-RO 005433/O e **Membros Suplentes**: Contador IVAN PIMENTA ALBUQUERQUE - CRC-RO 004762/O, Contadora ROSILENE LOCKS - CRC-RO 005827/O, Contadora REGINA CÉLIA FELIPPE MENDES MANCEBO - CRC-RO 003543/O. **CÂMARA DE REGISTRO: Vice–Presidente:** Contadora ANDREIA CRISTIANE GREGORY-CRC-RO 005433/O. **Membros Efetivos:** Contador ANTÔNIO ROCHA DE SOUZA - CRC-RO 000028/O e Contador AGNO ROBERTO MONTEIRO PEREIRA-CRC-RO 005955/O. **Membros Suplentes**: Contadora IVONE VIEIRA DA SILVA – CRCRO 003486/O, Contadora MARIA APARECIDA SANCHEZ OLIVEIRA - CRCMS-003408/O-T-RO e Contadora MARIA AVANI CHAVES CAPOUCHO - CRC-RO 002819/O. **CÂMARA DE FISCALIZAÇÃO: Vice–Presidente:** Contador JOSÉ CLÁUDIO FERREIRA GOMES - CRCRO-004550/O - **Membros Efetivos:** Contador JAIR GENOR BEVILAQUA CRCRO-003004/O e Contadora GLEIMIRIA BATISTA DA COSTA-CRC-RO

004086/O. **Membros Suplentes**: Contador LEONARDO CORREA MIRANDA CRC-PA 009321/O-T-RO, Contador WALDOHITHER DOS SANTOS BARROS – CRCRO-000333/O e Contadora ROSANGELA DE OLIVEIRA - CRC-RO 004466/O. **CÂMARA DE ÉTICA E DISCIPLINA/CAED: – Vice-Presidente** Contador JOSÉ CLÁUDIO FERREIRA GOMES - CRCRO-004550/O - **Coordenador da Câmara de Ética e Disciplina.** Contador JAIR GENOR BEVILAQUA CRCRO-003004/O – **Membros Efetivos:** Contador Miguel Erotildes da Rocha CRCPR-018659/O-6 T-RO, Contadora GLEIMIRIA BATISTA DA COSTA-CRC-RO 004086/O e Contadora ANA PAULA DE LIMA FANK -CRC-RO 003648/O. - **Membros Suplentes:** Contadora MARIA APARECIDA SANCHEZ OLIVEIRA - CRCMS-003408/O-T-RO, Contador WALDOHITHER DOS SANTOS BARROS – CRCRO-000333/O, Contadora MARIA AVANI CHAVES CAPOUCHO - CRC-RO 002819/O, Contador LEONARDO CORREA MIRANDA CRC-PA 009321/O-T-RO e Contadora ROSANGELA DE OLIVEIRA - CRC-RO 004466/O. **CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL: Vice–Presidente:** Contadora ANA PAULA DE LIMA FANK -CRC-RO 003648/O - **Membros Efetivos:** Técnico em Contabilidade NATAL DOMINGOS LUCIN - CRCPR-009986/O-T-RO e Contadora MARIA REGINA DOMINGOS - CRC-RO 2092/O. - **Membros Suplentes**: Contador PAULO HENRIQUE CORREA MENEZES - CRC-RO 007672/O, TC DELIA MARIA CARDOZO FIGUEIRA LOPES - CRC-RO 000970/O, Contador JOÃO MARCOS MACHADO DE FRANÇA - CRCRO-002159/O. O Presidente da sessão agradeceu a colaboração dos três conselheiros e declarou eleita a chapa única, e imediatamente convidou o Presidente eleito Contador JOELSO TAVARES DE ANDRADE para que o mesmo assinasse o termo de posse e assumisse os trabalhos da sessão já na qualidade de Presidente eleito do CRC-RO. O novo Presidente eleito procedeu a assinatura do "termo de posse" e assumiu os trabalhos da sessão, agradecendo a todos pela confiança. Em seguida, deu posse aos Vice-Presidentes, Coordenador, Representante do Técnico em Contabilidade e demais membros das câmaras. Todos assinaram o respectivo termo de posse e o Presidente _____ declarou todos empossados para o mandato de 2018/2019. **ENCERRAMENTO DA REUNIÃO**: Às onze horas e trinta e sete minutos a sessão foi encerrada. Para constar, eu, Maria Roneide Lopes do Nascimento Miranda, Diretora Executiva deste Conselho lavrei a presente ata, que vai assinada por mim, pelo Presidente eleito e demais Conselheiros presentes no Plenário do Conselho Regional de Contabilidade do Estado de Rondônia.

CT Agno Roberto Monteiro Pereira _____

CT Ana Paula de Lima Fank _____

CT Andreia Cristiane Gregory _____

CT Antônio Rocha de Souza _____

CT Elba Oliveira de Araújo _____

CT Gleimiria Batista da Costa _____

CT Jair Genor Bevilaqua _____

124	CT Joelso Tavares de Andrade
125	CT José Claudio Ferreira Gomes
126	CT Miguel Erotildes da Rocha
127	TC Natal Domingos Lucin
128	CT Regina Célia Felippe Mendes Mancebo
129	CT Waldohitler dos Santos Barros
130	CT Leonardo Correa Miranda
131	CT Rosilene Locks
132	CT João Marcos Machado de França
133	CT Ivan Pimenta Albuquerque
134	CT Maria Avani Chaves Capoucho
135	TC Delia Maria Cardozo Figueira Lopes
136	CT Rosangela de Oliveira

4º OFÍCIO

Cartório Carvajal 2º Ofício de Notas Reg. Civil

CT Maria Roneide Lopes do Nascimento
Diretora Executiva
Portaria nº 006/2018

Charles Ryan de O. Dourado
Assessor Jurídico CRC/RO
OAB/RO nº 7115

1º OFÍCIO DE REGISTRO DE TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIS DAS PESSOAS JURÍDICAS DE PORTO VELHO
PATRÍCIA DE FÁTIMA ASSIS BARROS
Oficiala

Registro de Pessoas Jurídicas
PROTOCOLO Nº 0131531
REGISTRO Nº 0005828
AVERBAÇÃO Nº 29
LIVRO A-571 FLS 242 - 249 Cartorio: 78,66 Fuju:15,73 Fundep:5,90 Fundimpe:5,30 Fumorpge:5,90 Selo:1,04 Total:113,13
Porto Velho (RO), 18/01/2018

Selo Digital de Fiscalização
A4AAE50606-DD51D
Consulte selo www.tjro.jus.br/consultaselo/

Maria Auxiliadora Lima Gonzaga
Registradora Substituta

R. Dom Pedro II, 637, Sala 1006 - 10º Andar - Centro Empresarial Porto Velho - Tel.: (69) 3211-4122 - assisbarrosd@bol.com.br

Serviço de Registro de Pessoas Jurídicas - Porto Velho