

**ATA DA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL DO CONSELHO REGIONAL DE
CONTABILIDADE DE RONDÔNIA – DUCENTÉSIMA VIGÉSIMA QUINTA REUNIÃO,
DE 02 DE JUNHO DE 2023**

Fls. 1

1 Às nove horas e três minutos do dia dois de junho de dois mil e vinte e três, teve início a reunião presencial
2 da Câmara, na sala de conferência do Hotel Maximus em Ji-Paraná/RO, sob a Presidência da Vice-
3 Presidente de Desenvolvimento Profissional CT ELBA OLIVEIRA DE ARAÚJO Presente: CT ANA PAULA DE
4 LIMA FANK Outras Presenças: CT JOÃO MARCOS MACHADO DE FRANÇA – **Justificativa de Ausência:** A TC
5 Délia Maria Cardozo Figueira Lopes justificou ausência devido à compromissos anteriormente assumidos.
6 O Conselheiro Suplente TC Adolfo César Batista da Silva foi convocado, no entanto, justificou ausência
7 devido à compromissos anteriormente assumidos – **Ordem do Dia: 1. JULGAMENTO DOS PROCESSOS:**
8 Não houve julgamento de processo. - **2. INTERESSE GERAL: 2.1.** Dia 27 de fevereiro de 2023, o Conselheiro
9 CT João Marcos Machado de França participou da reunião por vídeo conferência, do Conselho do Núcleo
10 de Ciências Sociais Aplicadas da Universidade Federal de Rondônia – CONUCSA, como membro externo
11 representando o CRCRO. **2.2.** Dia 28 de março de 2023, o Conselheiro CT João Marcos Machado de França
12 participou da reunião por e-mail, do Conselho do Núcleo de Ciências Sociais Aplicadas da Universidade
13 Federal de Rondônia – CONUCSA, como membro externo representando o CRCRO. **2.3.** Nos dias 22, 23,
14 24 e 25 de maio de 2023, o CRCRO realizou curso online com tema “Contabilidade do Agronegócio,
15 Estratégia, Transformação e Tecnologia”, ministrado pelo instrutor Silvio Crepaldi. **2.4.** Nos dias 29, 30 e
16 31 de maio e 01 de junho de 2023, o CRCRO realizou curso online com tema “Gestão Estratégica de Custos:
17 Formação do Preço de Venda”, a ser ministrado pelo instrutor Silvio Crepaldi. **2.5.** Nos dias 02 e 03 de
18 junho de 2023, o CRCRO realizará o evento 10º Encontro da Mulher Contabilista do Estado de Rondônia,
19 no município de Ji-Paraná/RO, com palestras de Aline Feijó Portela Gonçalves, Fernanda Aparecida Pereira
20 Bueno, Rafaela Ângelo, Fabiana dos Santos e Márcia Tarciana Alves de Oliveira Guerra. **2.6.** Nos dias 19 e
21 20 de junho de 2023, o CRCRO realizará curso online com tema “Retenções de IRRF e CSRF e sua Correta
22 Apresentação da REINF”, a ser ministrado pelo instrutor Daniel Tavares Santos. – **3. ENCERRAMENTO:**
23 Nada mais havendo a tratar, a reunião foi encerrada às nove horas e quarenta e quatro minutos. A
24 presente ata foi lavrada por mim, Cristhiane Machado Paulino, e depois de lida e aprovada, será assinada
25 pelos Conselheiros. Porto Velho-RO, 02/06/2023. Visto:


Contadora Elba Oliveira de Araújo
Vice-Presidente da Câmara de Desenvolvimento Profissional


Contadora Ana Paula de Lima Fank
Membro da Câmara de Desenvolvimento Profissional


Contador João Marcos Machado de França
Membro da Câmara de Desenvolvimento Profissional


Cristhiane Machado Paulino
Gerente de Desenvolvimento Profissional